



BATTERIE-ENTLADUNG: EFFIZIENTES RECYCLING



RET Reckelberg Environmental Technologies
Schleusenstraße 1
D-27568 Bremerhaven
Deutschland

www.reckelberg.com



GEZIELTE RESTENTLADUNG VON BATTERIEN

Weniger Gefahren, bessere Energiebilanz

Reduzieren Sie Risikofaktoren und machen Sie Energie sowie Rohstoffe wieder nutzbar.

Bei RET wissen wir, dass nur eine vor dem Recycling komplett entladene Batterie Betriebs- und Prozesssicherheit sowie optimale Produktqualität garantiert. Deshalb basieren all unsere Entladetechnologien auf modernster und sicherster Hochvolt-Entladetechnik - sowohl für Lithium-Ionen-Batteriespeicher und -module als auch für Zellen. Die Entladeleistung des Systems ist frei definierbar und kann Leistung mit hoher Effizienz aus den Batterien ins lokale Netz zurückführen. Das bedeutet einerseits eine direkte Verbrauchsminderung, z. B. für Ihre Produktion und Prozesse, andererseits reduzieren die komplett entleerten Batterien das Gefahrenpotential für Ihre Mitarbeiter und den folgenden Recyclingprozess.

BATTERIE-ENTLADUNG: EFFIZIENTES RECYCLING

Bei Reckelberg Environmental Technologies revolutionieren wir das Batterierecycling mit unserer fortschrittlichen Entladetechnologie. Diese moderne Lösung ist der wichtigste erste Schritt, um Batterien recyclingfähig zu machen und setzt Maßstäbe in Effizienz, Sicherheit und Nachhaltigkeit.



“Durch die ausgelieferte stationäre Anlage hat der Kunde nun genug Entladekapazität, um die großindustrielle Aufbereitung mit Batterien zu versorgen. Durch die Erweiterbarkeit steht einer geplanten Expansion des Prozesses nichts mehr im Wege.”

Norman Wenzel | Manager Research & Development

HIGHLIGHTS

- Für Batterien aus Elektrofahrzeugen und stationären Anwendungen
- Sicherheit durch Tiefenentladung bis 0 Volt
- Effiziente Energierückgewinnung durch bidirektionalen Aufbau
- frei wählbare Entladetiefe von bis zu 1.000 V

AUSFÜHRUNGEN



19-Zoll-Mobile-Rack

Kompakt, leistungsstark und flexibel. Bei unserer kleinsten Ausführung installieren wir die komplette Entladetechnik in einem 19-Zoll-Mobile-Rack. Diese Ausführung vereint Leistungsstärke mit beeindruckender Flexibilität und ermöglicht eine mühelose Nutzung an verschiedenen Orten dank der praktischen, rollbaren Konstruktion – ohne großen Personalaufwand.



20-Fuß-ISO-Container

Unser Entladesystem im Container ist speziell für größere Anforderungen. Jeder 20-Fuß-Container ist mit unserer fortschrittlichen Entladetechnik vollständig ausgestattet, vorverdrahtet und sofort einsatzbereit. Sie können innerhalb und außerhalb von Gebäuden aufgestellt werden, verfügen über eine eigenständige Klimatisierung und sind gegen das Eindringen von Staub und Wasser geschützt.



Arbeitsplatzausführung

Unsere fortschrittliche Entladetechnik integrieren wir nahtlos in Ihren bauseitigen, elektrischen Betriebsraum, um eine optimale Leistung und Sicherheit zu gewährleisten. Zudem rüsten wir Ihre bestehende Produktionshalle mit benutzerfreundlichen Touch-Bedienpanels und spezialisierten Anschlussstellen aus, die an festen Arbeitsplätzen installiert werden.

BESTE BEDIENBARKEIT

Alle Entladeeinheiten statten wir mit digitalen Bedienelementen aus, die Ihnen die Arbeit erleichtern. Die touchscreen-basierte Steuerung ermöglicht es sämtliche Parameter der Entladung übersichtlich anzupassen und zu steuern. Der Bediener kann parametrische Rezepturen für die Entladung und Diagnose von verschiedenen Batteriesystemen erstellen und die aufgezeichneten Logdaten abspeichern. Die Entladesysteme sind auf eine nahtlose Integration in die Eingangsprüfung und Demontage von Batteriesystemen ausgelegt.

FLEXIBLE ENTLADUNG

Alle Ausführungen der RET-Entladung basieren auf modernster und sicherster Hochvolt-Entladetechnik für Li-Ionen Batteriespeicher, -module und Zellen. Die Entladeleistung des Systems ist frei definierbar über die Anzahl der verbauten Kanäle und deren Leistung auf verschiedenen Spannungsebenen. In Installationen mit vielen Kanälen kann jeder einzelne Kanal absolut unabhängig von allen anderen betrieben werden. Durch den grundsätzlich bidirektionalen Aufbau können unsere Entladungsvarianten Leistung mit hoher Effizienz aus den Batterien ins lokale Netz und umgekehrt wandeln.

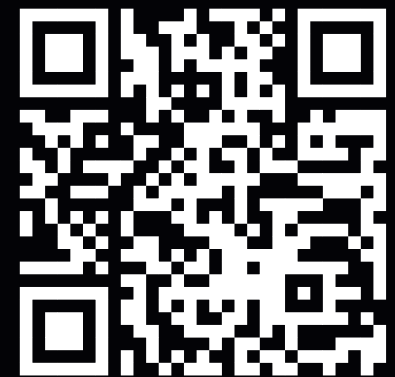
Die intelligente Sensorik gewährleistet eine präzise Überwachung und Steuerung des Entladeprozesses, was die Sicherheit und Effizienz optimiert. Die modulare Anpassungsfähigkeit erlaubt eine flexible Anwendung auf verschiedene Batteriegrößen und -typen und gewährleistet so eine breite Einsatzfähigkeit.

SIE HABEN NOCH FRAGEN ODER MÖCHTEN MEHR ERFAHREN?

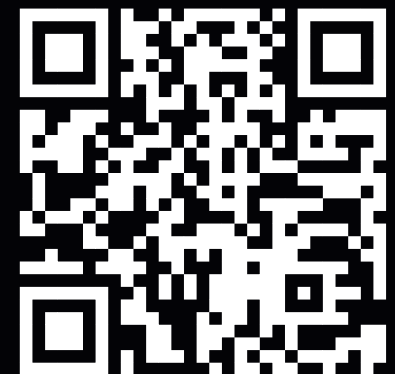
MEHR DETAILS & INFORMATIONEN
ZUR **ENTLADUNG**



MEHR DETAILS & INFORMATIONEN
ZUR **TROCKNUNG**



MEHR DETAILS & INFORMATIONEN
ZUR **TRENNUNG**



KONTAKT

RET Reckelberg Environmental Technologies
Schleusenstraße 1
D-27568 Bremerhaven
Deutschland

office@reckelberg.com | +49 471 941 85 900