



EFFIZIENTE VAKUUMTROCKNUNG FÜR LITHIUM-IONEN-BATTERIEN



RET Reckelberg Environmental Technologies
Schleusenstraße 1
D-27568 Bremerhaven
Deutschland

www.reckelberg.com



DER RET-VAKUUMTROCKNER

Sicherer Umgang mit Elektrolyt für optimales Recyclingergebnis

Schaffen Sie mit der emissionsarmen Wiedergewinnung der Elektrolyte die ideale Grundlage für beste Black-Mass-Qualität.

Die Vakuumtrocknungstechnologie von Reckelberg bietet eine wegweisende Lösung, die nicht nur die Sicherheit und Umweltverträglichkeit Ihres Recyclingprozesses verbessert, sondern auch erheblich zur Kosteneffizienz und Materialrückgewinnung beiträgt. Durch die Integration unserer innovativen Trocknung in Ihre Betriebsabläufe können Sie die Wiederverwendung wertvoller Rohstoffe maximieren und gleichzeitig Ihre Marktposition stärken.

EFFIZIENTE VAKUUMTROCKNUNG

Entdecken Sie unsere umweltfreundliche und sichere Methode zur Vakuumtrocknung von Lithium-Ionen-Batterien, die Qualität und Effizienz im Recyclingprozess neu definiert.



“Mit der RET-Vakuumtrocknung erreichen Sie eine sichere, mechanische Weiterverarbeitung des vorzerkleinerten Batteriematerials und halten gleichzeitig alle geltenden und kommenden Emissionsgrenzen ein.”

Dr. Norbert Osterthun | Process Engineer

HIGHLIGHTS

- **Sicherheit:** Sichere und emissionsarme Wiedergewinnung flüchtiger organischer Elektrolyte
- **Qualität:** Niedrige Temperaturen im Vakuumtrockner sorgen für eine qualitativ hochwertige Black Mass
- **Brandrisikominimierung:** Der Trocknungsprozess reduziert drastisch die Brandgefahr der Batterien
- **Effizienzsteigerung:** Effiziente Verarbeitung und Materialrückgewinnung, u.a. durch parallele redundante Trocknung

EFFIZIENTE INERTISIERUNG UND KORNGRÖSSENOPTIMIERUNG



Reckelberg Environmental Technologies bietet moderne Vakuumtrockner an, die Lithium-Ionen-Batterien sicher trocknen, indem sie den brennbaren Elektrolyten isolieren. Dank eines innovativen Schleusensystems und einer leistungsstarken Vierwellen-Rotorscheere wird die Qualität des Recyclingprozesses sichergestellt. Die RET-Vakuumtrockner verdampfen effizient die flüchtigen organischen Batterieelektrolyte bei niedrigen Temperaturen, was die Sicherheit erhöht und die Endproduktqualität steigert.

NACHHALTIGE RÜCKGEWINNUNG UND EMISSIONSKONTROLLE



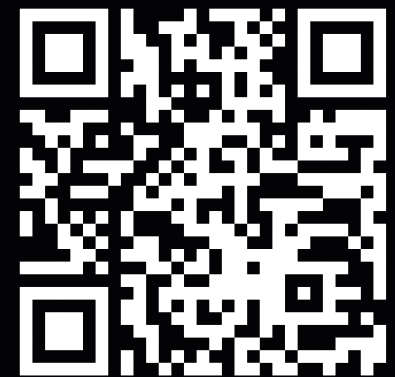
Der Trockner fängt die verdampften Elektrolyte effizient ein und kondensiert sie mithilfe eines innovativen mehrstufigen Wärmetauschersystems. Dadurch können die Elektrolyte effizient gesammelt und in flüssiger Form zurückgewonnen werden, was die Kreislaufwirtschaft fördert. Ein ausgeklügeltes Abluftreinigungssystem stellt sicher, dass die Emissionen unter den EU-Grenzwerten bleiben, und optimiert automatisch die Verweilzeit und den Trocknungsprozess, um ein ideales Ergebnis bei minimiertem Inertgasverbrauch zu erzielen. Die Zellbestandteile sind nach der Trocknung ideal für die Weiterverarbeitung aufbereitet.

SIE HABEN NOCH FRAGEN ODER MÖCHTEN MEHR ERFAHREN?

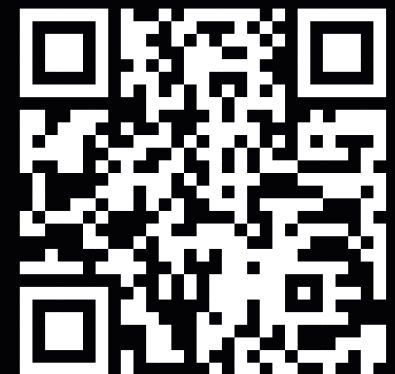
MEHR DETAILS & INFORMATIONEN
ZUR **ENTLADUNG**



MEHR DETAILS & INFORMATIONEN
ZUR **TROCKNUNG**



MEHR DETAILS & INFORMATIONEN
ZUR **TRENNUNG**



KONTAKT

RET Reckelberg Environmental Technologies
Schleusenstraße 1
D-27568 Bremerhaven
Deutschland

office@reckelberg.com | +49 471 941 85 900